



*...Technik die bewegt!*



# BAUREIHE GT-LZS

 SWISS MADE

# SCHNELL - PRÄZISE - WERTBESTÄNDIG

## Das Wichtigste in Kürze

Mit unserer Baureihe GT-LZS bieten wir CNC-Maschinen für höhere Ansprüche und grosse Werkstückgrössen. Sie sind stabil gebaut, präzise montiert, wartungsfreundlich konstruiert und überzeugen mit schnellen Bearbeitungsgeschwindigkeiten sowie bedienerfreundlicher Software. Das stabile Führungskonzept, kombiniert mit idealen Hebelverhältnissen, dem Doppelantrieb per Vorsatzgetriebe und schrägverzahnter Zahnstangen+Ritzel bewirken robuste, langlebige Maschinen.

Jede Maschine wird auf Kundenbestellung gebaut und erlaubt es so jedem Betrieb prozessoptimiert zu arbeiten. Individuelle Aufspannlösungen, verschiedene Frässpindeln und Werkzeugwechsler, Werkzeugvermessung, individuelle Bearbeitungsknöpfe usw. garantieren für jedes Bedürfnis die passende Lösung. 2D- und 3D-Fräsen sowie auch Sonderadaptionen wie z.B. Dosieren, Schweißen, Plasmaschneiden und Schneiden mit oszillierendem Messer: vieles ist möglich.

Angetrieben werden die Achsen standardmässig mit Hybrid-Motoren. Optional können die Systeme auch mit Hybrid-Servo (Antrieb mit geschlossenem Regelkreis) ausgestattet werden. Die Verfahrgeschwindigkeit erhöht sich auf 25'000mm/min. Auch Servoantriebe kommen zum Einsatz. Dann sind Verfahrgeschwindigkeiten bis 40'000mm/min möglich. Durch den Einsatz dieser überwachten Systeme, wird eine grössere Dynamik möglich und eine hohe Prozesssicherheit wird gewährleistet. So bereiten auch zeitintensive Fräsprogramme keine Mühe.

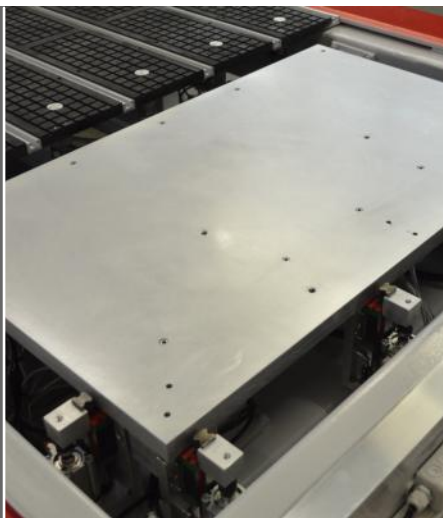
Mit der hausinternen Entwicklung, Fertigung, Montage und Verdrahtung sichern wir die Qualität jeder einzelnen Maschine. Dass wir die Maschinen nur nach erfolgter erfolgreicher interner Inbetriebnahme ausliefern ist für uns selbstverständlich

## Anwendungen

- Schreinerarbeiten
- Instrumentenbau
- Fassadenbau
- Architekturmodellbau
- Technischer Modellbau
- Prototypenbau
- Fahrzeugbau
- Kunststoffbearbeitung
- Werbetechnik
- Graviertechnik
- Schweißen von Blechen (z.B. TIG-Verfahren)
- Plasmaschneiden
- Schneiden per oszillierendem Messer
- Spezialanwendungen Dosieraufgaben, Handlingsaufgaben)

## Unser Motto

Mit unserem KnowHow, das wir ständig erweitern, realisieren wir CNC-Maschinen nach Schweizer Massstab zu absolut fairen Preisen.



# VIELSEITIG- DAS OPTIMALE FÜR IHRE PRODUKTION

## Technische Merkmale

- Portalbauweise (Bearbeitung langer Werkstücke)
- Grosse Hübe realisierbar (X über 5000mm, Y über 2000mm)
- Grosse Z-Hübe (200mm/300mm/400mm)
- Stabile Stahlbauweise/ gross dimensionierte mechanische Komponenten
- hohe Durchlasshöhen möglich (mind. 200mm zwischen Tischauflage und Portalbalken)
- Quadratische Linearführungen von HIWIN an allen Achsen (X=30er,Y=25er,Z=25er)
- Vorschubtriebe mit Zahnstange/Ritzel (schrägverzahnt)
- Doppelantrieb von Portal (dadurch sehr steifer Aufbau auch bei grossen Hüben)
- X- und Y-Achse: Hybrid-Antriebe 80er per Vorsatzgetriebe mit Ritzel auf Zahnstange
- Z-Achse: Hybrid-Antrieb 80er direkt per Kupplung auf Kugelgewindespindel  $\varnothing=25 \times 5 \text{mm}$
- induktive Referenzschalter an allen Achsen
- Unterschiedliche Frässpindeln (Standard HSD 3.8KW mit SK-30 Konus)
- Werkstückaufspannbasis kundenspezifisch (Vakuumrastertisch, T-Nut-Auflage usw.)
- fertig parametrisierte Maschinensteuersoft- und -hardware (RJ-45 Variante)
- Antriebe mit Closed-Loop Hybridservo erhältlich (geschlossener Regelkreis)
- verschiedene Optionen wie automatischer Werkzeugwechsler, Absaugvorrichtung, Vakuumspanner, T-Nutengussplatten, Drehachse usw.
- Schaltschrank mit Leistungs- und Logikteil im Bedienwagen
- CNC-Controller und Maschinensteuerungssoftware, Maschinensteuerrechner im Bedienwagen

## Zubehör

- Personenschutz (Schutztüren, Lichtgitter usw.)
- Schwenkachse
- Automatischer Werkzeugwechsler
- tangenciales Schneidmesser
- Oszillierendes Schneidmesser
- verschiedene Frässpindeln
- Drehachse für die Bearbeitung von runden Teilen
- Werkzeuglängenvermessung
- Verschiedene Aufspannvorrichtungen (Spanner, Roste, T-Nutenplatten, Vakuumsysteme, usw.)
- CAM Software 2-D oder 3-D
- Absaugsysteme

## Unser Versprechen

Kompetente Beratung und Ausführung.  
Seriöse Einführung in die Maschinenbedienung.  
Fachkompetenter Support und Service auch nach der Lieferung.

## Technische Daten

Achshübe*	1000x600	1250x800	1500x800	2500x1300	3000x1500	4000x2000
Positionierbereich X-Achse	1000mm	1250mm	1500mm	2500mm	3000mm	4000mm
Positionierbereich Y-Achse	600mm	800mm	800mm	1300mm	1500mm	2000mm
Positionierbereich Z-Achse	Standard: 200mm, bei allen Maschinen auch 300mm oder 400mm realisierbar					
* andere Achshübe und Kombinationen auf Anfrage						
Positioniergeschwindigkeit X/Y	15'000mm/min, 25'000mm/min mit Hybrid-Servo, 40'000mm/min mit Servo-Antrieb					
Positioniergeschwindigkeit Z	3'000mm/min, 5'000mm/min mit Hybrid-Servo, 10'000mm/min mit Servo-Antrieb					
Theoretische Achsauflösung X/Y	0.0058mm					
Theoretische Achsauflösung Z	0.0015mm					



**WIR BERATEN**

**WIR REALISIEREN**

**WIR LIEFERN**

**SIE PRODUZIEREN**

KOMPETENT - INDIVIDUELL - PERSÖNLICH - EINFACH SYMPATHISCH

**Kontakt**

[www.galltech.ch](http://www.galltech.ch)

Gall Tech AG  
Breitenstrasse 10  
4852 Rothrist  
Schweiz  
t: 062 794 22 40

e: [info@galltech.ch](mailto:info@galltech.ch)